

GRIDIN'S GROUP

# РЕЗКА И ОБРАБОТКА МЕТАЛЛА

# GRIDIN'S GROUP СОВМЕСТНО С ПОЛЬСКИМИ ПАРТНЕРАМИ УПРАВЛЯЕТ ЗАВОДОМ ПО МЕТАЛЛООБРАБОТКЕ И ПРОИЗВОДСТВУ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ В ПЛОЦКЕ

Стратегический подход и удачное разположение завода позволяет обеспечить концентрацию производственных и профессиональных трудовых ресурсов для выполнения оссобо крупных проектов. Производственные мощности предприятия, профессионализм и опыт работников, применение современных технологий и оборудования - позволяют быть одними из лучших в изготовлении сложных деталей из листового проката.






Общая площадь цехов - **2500 м²**
Количество цехов - **2 ед.**
Варота – **8,7 м х 6 м**
Варота – **3,6 м х 3,5 м**
Мостовой кран, грузоподемностью – **16 т**
Мостовой кран, грузоподемностью – **3,5 т**
Высота до гака - **5,5 м**
Открытая площадка – **1300 м²**
Кран, грузоподемностью – **10 т**



Механический участок оснащен современным станочным парком (сверлильные станки, токарно-карусельные, фрезерные, резьбонарезные и другие станки). Цех предварительной обработки металла оснащен всем необходимым оборудованием для резки, рубки, гибки и других заготовительных работ по металлу.

Представители ОТК (отдел технического контроля) непосредственно следят за процессом изготовления стальных конструкций, ведется поэтапная приемка.



# ЛАЗЕРНАЯ РЕЗКА МЕТАЛЛА







Точность реза: до +/- 0,05 мм/м
Размер обрабатываемого листа: макс 2000x4000мм
Максимальная толщина обрабатываемого металла:
сталь: до 15 мм
нержавеющая сталь: до 12 мм
алюминий: до 8 мм
бронза, медь: до 8 мм
титан: до 4 мм
Лазерные операции: резка, травления, кольцевые резы, вырезка пазов, текстовые, логотипы, специальные формы

Станки Trumpf – **Trumatic L4030**



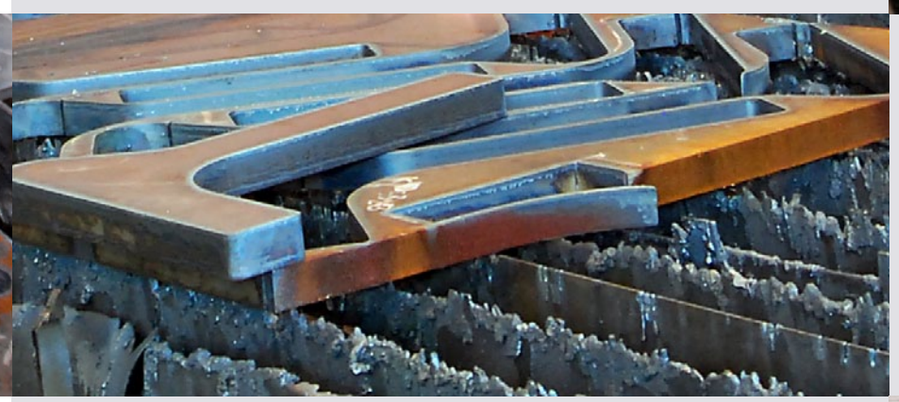

Оборудование для резки металла с компьютеризированным управлением, точно передает цифровой чертеж детали на режущее оборудование. Простой, надежный, безопасный и экономичный способ резки металлических листов, обеспечивает большую скорость резки и высокое качество выполнения работ.

# ГАЗОВАЯ РЕЗКА МЕТАЛЛА



Станок газовой резки - **СХС-Р 3500 (ЧПУ)**,
Оборудован четырьмя горелками
Размер рабочего стола - 2300 х 6000мм
Толщина обрабатываемого металла - 5 - 100mm





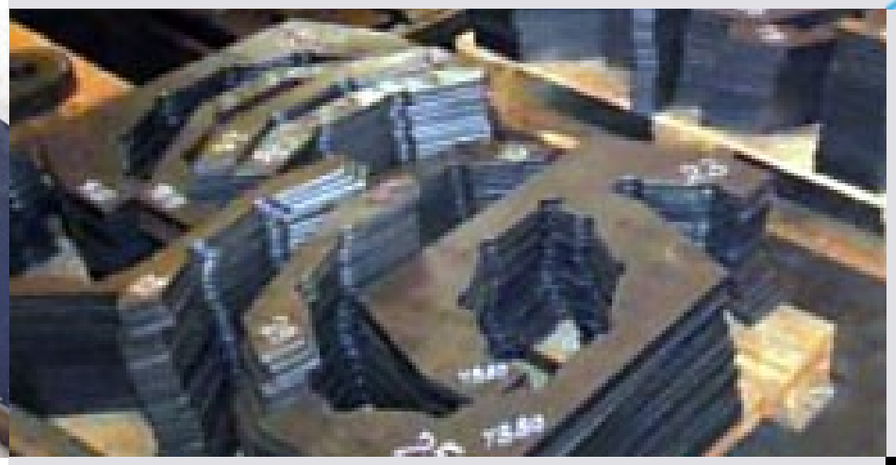
Станок газовой резки - **Vanad Arena Proxima (ЧПУ)**
Размер рабочего стола - 3000 х 12000 мм
Толщина обрабатываемого металла - 3 – 300мм



# ПЛАЗМЕННАЯ РЕЗКА МЕТАЛЛА





Станок плазменной резки **ESAB UXD-P-2000 (ЧПУ)**
Размер рабочего стола 1770 x 7800мм
Ширина реза 0,5 ÷ 10мм



# ГИБКА И ОБРАБОТКА МЕТАЛЛА





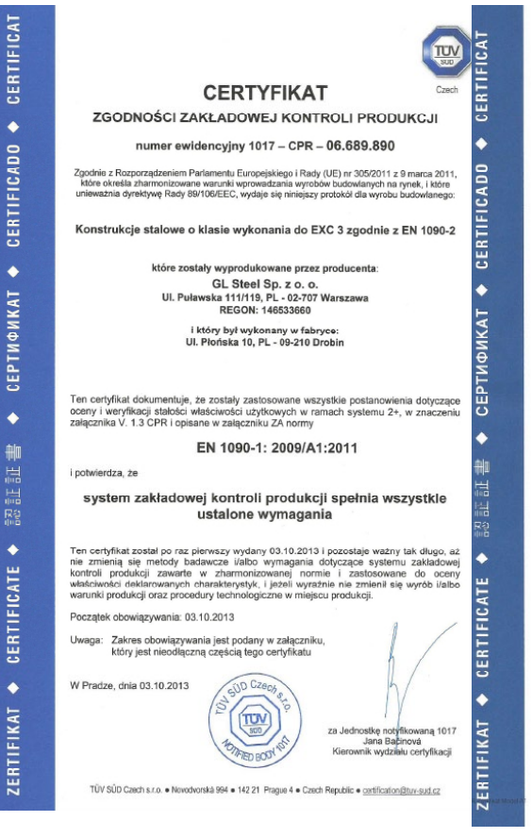



Пресс листогибочный - производство **LVD**
усилие прессования 1700,
рабочая длина 3050 мм,
расстояние между стойками 2600 мм .

Вертикальный фрезерный станок **Chiron FZ22L**
Размер рабочего  490x3550,
Глубина обработки 5 - 100 мм

Элементы, которые требуют детальной проработки мы производим при помощьи вертикальнго фрезерного станка с ЧПУ-Chiron FZ22L.





CERTYFIKAT ◆ CERTIFICADO ◆ CERTIFICAT ◆ СЕРТИФИКАТ

TÜV SÜD Czech

**CERTYFIKAT**

**ZGODNOŚCI ZAKŁADOWEJ KONTROLI PRODUKCJI**

**numer ewidencyjny 1017 – CPR – 06.689.890**

Zgodnie z Rozporządzeniem Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) nr 305/2011 z 9 marca 2011, które określa zharmonizowane warunki wprowadzania wyrobów budowlanych na rynek, i które unieważnia dyrektywę Rady 89/106/EEC, wydaje się niniejszy protokół dla wyrobu budowlanego:

**Konstrukcje stalowe o klasie wykonania do EXC 3 zgodnie z EN 1090-2**

**które zostały wyprodukowane przez producenta:**
**GL Steel Sp. z o. o.**
**Ul. Puławska 111/119, PL - 02-707 Warszawa**
**REGON: 146533660**

**i który był wykonany w fabryce:**
**Ul. Płońska 10, PL - 09-210 Drobin**

Ten certyfikat dokumentuje, że zostały zastosowane wszystkie postanowienia dotyczące oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych w ramach systemu 2+, w znaczeniu załącznika V. 1.3 CPR i opisane w załączniku ZA normy

**EN 1090-1: 2009/A1:2011**

i potwierdza, że

**system zakładowej kontroli produkcji spełnia wszystkie ustalone wymagania**

Ten certyfikat został po raz pierwszy wydany 03.10.2013 i pozostaje ważny tak długo, aż nie zmienią się metody badawcze i/albo wymagania dotyczące systemu zakładowej kontroli produkcji zawarte w zharmonizowanej normie i zastosowane do oceny właściwości deklarowanych charakterystyk, i jeżeli wyraźnie nie zmienił się wyrób i/albo warunki produkcji oraz procedury technologiczne w miejscu produkcji.

Początek obowiązywania: 03.10.2013

Uwaga: Zakres obowiązywania jest podany w załączniku, który jest nieodłączną częścią tego certyfikatu

W Pradze, dnia 03.10.2013

za Jednostkę notyfikowaną 1017
Jana Bačinová
Kierownik wydziału certyfikacji

TÜV SÜD Czech s.r.o. ● Novodvorská 994 ● 142 21 Prague 4 ● Czech Republic ● certification@tuv-sud.cz



CERTYFIKAT ◆ CERTIFICADO ◆ CERTIFICAT ◆ СЕРТИФИКАТ

TÜV CERT

Industrie Service

**ZERTIFIKAT**
***Certificate***

**Interne Fertigungskontrolle mit Überwachung der Abnahme (Modul A1) nach Richtlinie 97/23/EG**
*internal manufacturing checks with monitoring of the final assessment (Module A1) according to Directive 97/23/EC*

**Zertifikat-Nr.:** *Certificate No.:* Z-PL-13-06-0546-001-97/23A10499

**Name und Anschrift des Herstellers:** *Name and postal address of manufacturer:*
GL STEEL Sp. z o.o.
Ul. Puławska 111/119
PL 02-707 Warszawa

**Der Hersteller ist nach Prüfung der Voraussetzungen berechtigt, die von ihm im Rahmen des Geltungsbereichs hergestellten Druckgeräte mit unserer Kennnummer gemäß dem abgebildeten CE-Kennzeichen zu kennzeichnen:**
*The manufacturer is - after examination of the prerequisites - authorised to provide his pressure equipment manufactured within the scope of the examination with our identification number to the CE-mark as illustrated:*

CE 0036

**Prüfbericht Nr.:** *Test report No.:* P-PL-13-06-0546-001-97/23A10499

**Geltungsbereich:** *Scope of examination:*
Interne Fertigungskontrolle mit Überwachung der Abnahme
Internal manufacturing checks with monitoring of the decrease

**Fertigungsstätte:** *Manufacturing plant:*
GL STEEL Sp. z o.o.
Ul. Puławska 111/119
PL 02-707 Warszawa

**Gültigkeitsdatum:** 31.12. 2013
Valid until

TÜV SÜD Industrie Service GmbH
Zertifizierungsstelle für Druckgeräte
Karol Dubas

Warszawa, 2013-04-02
(Ort, Datum) (Place, date)

Bitte beachten Sie die Hinweise auf der zweiten Seite / Please note the remarks on the second page.

Benannte Stelle, Kennnummer 0036 / Notified Body, No. 0036

TÜV SÜD Industrie Service GmbH
Abteilung
Oskar-v.-Miller-Straße 17
D-86199 Augsburg

Tel.: (08 21) 59 04-1 91
Fax: (00 21) 59 04-1 06
www.baev-sued.de

Certyfikat A1 GL STEEL 2013



CERTYFIKAT ◆ CERTIFICADO ◆ CERTIFICAT ◆ СЕРТИФИКАТ

TÜV CERT

Industrie Service

**ZERTIFIKAT**
***Certificate***

**Interne Fertigungskontrolle mit Überwachung der Abnahme (Modul A1) nach Richtlinie 97/23/EG**
*internal manufacturing checks with monitoring of the final assessment (Module A1) according to Directive 97/23/EC*

**Zertifikat-Nr.:** *Certificate No.:* Z-PL-13-06-0546-001-97/23A10499

**Name und Anschrift des Herstellers:** *Name and postal address of manufacturer:*
GL STEEL Sp. z o.o.
Ul. Puławska 111/119
PL 02-707 Warszawa

**Der Hersteller ist nach Prüfung der Voraussetzungen berechtigt, die von ihm im Rahmen des Geltungsbereichs hergestellten Druckgeräte mit unserer Kennnummer gemäß dem abgebildeten CE-Kennzeichen zu kennzeichnen:**
*The manufacturer is - after examination of the prerequisites - authorised to provide his pressure equipment manufactured within the scope of the examination with our identification number to the CE-mark as illustrated:*

CE 0036

**Prüfbericht Nr.:** *Test report No.:* P-PL-13-06-0546-001-97/23A10499

**Geltungsbereich:** *Scope of examination:*
Interne Fertigungskontrolle mit Überwachung der Abnahme
Internal manufacturing checks with monitoring of the decrease

**Fertigungsstätte:** *Manufacturing plant:*
GL STEEL Sp. z o.o.
Ul. Puławska 111/119
PL 02-707 Warszawa

**Gültigkeitsdatum:** 31.12. 2013
Valid until

TÜV SÜD Industrie Service GmbH
Zertifizierungsstelle für Druckgeräte
Karol Dubas

Warszawa, 2013-04-02
(Ort, Datum) (Place, date)

Bitte beachten Sie die Hinweise auf der zweiten Seite / Please note the remarks on the second page.

Benannte Stelle, Kennnummer 0036 / Notified Body, No. 0036

TÜV SÜD Industrie Service GmbH
Abteilung
Oskar-v.-Miller-Straße 17
D-86199 Augsburg

Tel.: (08 21) 59 04-1 91
Fax: (00 21) 59 04-1 06
www.baev-sued.de

Certyfikat A1 GL STEEL 2013



DEKRA

DEKRA Certification Sp. z o.o.
Plac Solny 20, 50-063 Wrocław, POLSKA

# CERTYFIKAT

PN-EN ISO 3834-2
Nr. 550513005

Potwierdza się, że firma:

**GL STEEL Sp. z o.o.**
**ul. Puławska 111/119**
**02-707 Warszawa**

w zakładzie produkcyjnym:

**GL STEEL Sp. z o.o.**
**ul. Płońska 10**
**09-210 Drobin**

spełnia wymagania jakości w spawalnictwie w ramach:

pełnych wymagań jakości dotyczących spawania materiałów metalowych wg normy
PN-EN ISO 3834-2:2007

Wytwórca wdrożył System Zarządzania Jakością i dysponuje personelem spawalniczym oraz personelem badań nieniszczących o odpowiednich kwalifikacjach. Zakres uznania prac spawalniczych odnosi się do przedłożonych i zakwalifikowanych technologii spawania.

Data pierwszej certyfikacji: 25-05-2013

Certyfikat ważny do: 24-05-2016

DEKRA Certification Sp. z o.o.
Wrocław, data 25.05.2013

DEKRA Certification Sp. z o.o. • Plac Solny 20 • 50-063 Wrocław • www.dekra-certification.com.pl



DEKRA

DEKRA Certification Sp. z o.o.
Plac Solny 20, 50-063 Wrocław, POLSKA

# CERTYFIKAT

PN-EN ISO 3834-2
Nr. 550513005

Potwierdza się, że firma:

**GL STEEL Sp. z o.o.**
**ul. Puławska 111/119**
**02-707 Warszawa**

w zakładzie produkcyjnym:

**GL STEEL Sp. z o.o.**
**ul. Płońska 10**
**09-210 Drobin**

spełnia wymagania jakości w spawalnictwie w ramach:

pełnych wymagań jakości dotyczących spawania materiałów metalowych wg normy
PN-EN ISO 3834-2:2007

Wytwórca wdrożył System Zarządzania Jakością i dysponuje personelem spawalniczym oraz personelem badań nieniszczących o odpowiednich kwalifikacjach. Zakres uznania prac spawalniczych odnosi się do przedłożonych i zakwalifikowanych technologii spawania.

Data pierwszej certyfikacji: 25-05-2013

Certyfikat ważny do: 24-05-2016

DEKRA Certification Sp. z o.o.
Wrocław, data 25.05.2013

DEKRA Certification Sp. z o.o. • Plac Solny 20 • 50-063 Wrocław • www.dekra-certification.com.pl


**Главный офис:**
г. Клайпеда, ул. Томо, д. 22 LT -91249, Литва,
Тел.: +370 46 311272 , факс: +370 46 314132
info@gridins.com, www.gridins.com