958

Bureau / *Office* : **Klaipeda**

Téléphone / *Phone* : **+370 46 4310 59**
Télécopie / *Fax* : **+370 46 4310 58**

BUREAU VERITAS

Affaire N° : *File N°* :	**MAR/2013/JK**	**Page**
Certificat N° : *Certificate N°*	**KLA 13 A 427**	**1 / 2**

CERTIFICAT DE QUALIFICATION DE SOUDEUR SUIVANT NF EN 287-1 ET BV REGRET NR 476
WELDER APPROVAL TEST CERTIFICATE IN ACCORDANCE WITH EN 287-1 AND BV RULES NR 476

PHOTO

SYMBOLISATION : A) **EN 287-1 135 P BW 1.3 S t15.0 PA ss nb**
Designation B)

N° référence du DMOS: **WPS 135-07**
WPS reference N°

Repère de l'assemblage : **KLA 427**
Sample identification

Soudeur : *Welder*
Nom / *Name* : **VLADIMIR**
Prénom / *First name* : **SMOLENČIUK**
Date de naissance / *Date of birth* : **06/01/1969**
Lieu de naissance / *Place of birth* : **Lithuania**

Identification :
Identification : **Personal code 36901061075**
Méthode d'identification :
Identification method : **Personal code, Passport**

Employeur / *Employer* : **UAB "Gridins Group Lt", Lithuania**

Compétence technologique / *Job Knowledge*: **Acceptée** / *Acceptable* ☐ **Non vérifiée** / *Not tested* ☒

Assemblage supplémentaire sur soudure d'angle : *Supplementary Fillet Weld Test (§ 5.4, c)* **Realizuotas** / *Realized* ☒ **Nerealizuotas** / *Not realized* ☐

Variables *Variables*	**Détails de l'épreuve pratique** *Weld test details*		**Domaine de validité de la qualification** *Approval and range of approval*	
	Passe de Pénétration *Root-pass* ☒	**Passes de remplissage** *Fill passes* ☒	**Passe de pénétration** *Root-pass* ☒	**Passes de remplissage** *Fill passes* ☒
Procédé de soudage / *Welding process (§ 4.2)*	A) **135** (metal active gas welding) B)		**135, 138** (MAG with metal cored electrode)	
Tôle ou tube / *Plate or pipe (§ 4.3)*	**P** (plate)		**P, T** (pipe)	
Type d'assemblage / *Joint type (§ 4.3)*	**BW** (butt weld) + **FW** (fillet weld)		**BW, FW**	
Gougeage-Support envers / *Gouging-Backing (§ 5.9)*	A) **bs** (single-side no backing) B)		**bs (both sides), ss nb, ss mb** **FW : sl** (single layer), **ml** (multi layer)	
Groupe(s) matériau(x) de base/*Parent metal group (5.5.2)*	**1.3** (Normalized fine grain steels with a specified minimum yield strength ReH > 360 N/mm²)		**1.1, 1.2, 1.3, 1.4, 2, 3, 9.1, 11**	
Produits consommables – Désignation / *Consumables (5.6)* **Passe de Pénétration** / *Root-pass* **Passes de remplissage** / *Fill passes* **(Voir note 1 au verso** / *See notes 1 overleaf)*	A) **S** (solid wire); B)		**S, M** (electrode core metal powder)	
Gaz de protection ou flux / *Designation shielding gases or flux*	A) **CO_2 20%/Ar 80%** B)		**Active gases**	
Dimensions / *Dimensions :* • **Epaisseur** / *Thickness (mm) (5.7)*	A) **15.0** B)		**BW: t ≥ 5.0** **FW: t ≥ 3.0**	
• **Ø extérieur du tube** / *Pipe outside diameter (mm) (5.7)*	-		**D ≥ 500: as plate**	
Position de soudage :*Welding position (5.8)*	A) **PA** (flat position) + **PB** *(§ 5.4, c)* B)		**BW-P: PA; T: PA** **FW-P: PA, PB; T: PB**	

Type de contrôle, d'examen ou d'essai (6.4) *Type of test*	**Effectué et accepté** *Performed and acceptable*	**Non requis** *Not required*
Visuel / *Visual*	☒	☐
Radiographique (ou Ultrasonore) / *Radiography (or U.T.)*	☒	☐
Magnétoscopique / *Magnetic particle*	☐	☒
Ressuage / *Penetrant*	☐	☒
Macroscopique / *Macro*	☐	☒
Texture / *Fracture*	☒	☐
Pliage / *Bend*	☐	☒
Examen ou essai complémentaires (*)/*Additional tests (*)*	☐	☒

(*) Annexer les fiches de résultats (si requis) / *Append separate sheet (if required)*

Lieu *Issued at*	**Date de départ de validité** *Date of issue(10)*	**Date de fin de validité** *Valid until (date)*	**Nom, date de l'établissement et signature de l'examinateur** *Name, date and signature, Examiner*
Klaipeda, Lithuania	**18/07/2013**	**17/07/2015**	**Jevgenij Kascenkov(BV 125), 18/07/2013**

SURVEYOR AT KLAIPEDA PARIS 1828 BUREAU VERITAS INTERNATIONAL REGISTER

Copyright Bureau Veritas 10/2011

CERTIFICAT DE QUALIFICATION DE SOUDEUR *WELDER APPROVAL TEST CERTIFICATE*	***Certificat n°/ Certificate N° : KLA 13 A 427***	**Page 2 / 2**

Prolongation de la qualification par l'employeur ou le coordonnateur en soudage tous les 6 mois (voir § 9.2) *Prolongation for approval by employer/supervisor for the following 6 months (refer to 9.2)*			**Prolongation de la qualification par l'examinateur ou par l'organisme d'examen tous les 2 ans (voir § 9.3)** *Prolongation for approval by examiner or examining body for the following 2 years (refer to 9.3)*		
Date *Date*	**Signature** *Signature*	**Fonction/titre** *Position or title*	**Date** *Date*	**Signature** *Signature*	**Fonction-titre** */Position or title* **(Tampon de l'organisme d'examen** / *Stamp of examining body)*
17.01.2014		Oksana Jonkienė Welding coordinator			
17.01.2014		Oksana Jonkienė Welding coordinator			

Note 1 : Le type de produit consommable de soudage utilisé lors de l'épreuve de qualification, pour le soudage de la passe de fond sans support envers (ss nb) est le type de produit consommable de soudage qualifié pour le soudage de la passe de fond en fabrication.
The type of welding consumables used in the qualification test of welders for root run welding without backing (ss nb) is the type of welding consumables qualified for root run welding in production.

Copyright Bureau Veritas 10/2011