1094

Bureau / *Office* : **Klaipeda**

Téléphone / *Phone* : **+370 46 4310 59**
Télécopie / *Fax* : **+370 46 4310 58**

BUREAU VERITAS

Affaire N° : *File N°* :	**MAR/2014/JK**	**Page**
Certificat N° : *Certificate N°*	**KLA 14 A 369**	**1 / 2**

CERTIFICAT DE QUALIFICATION DE SOUDEUR SUIVANT NF EN ISO 9606-2
WELDER APPROVAL TEST CERTIFICATE IN ACCORDANCE WITH EN ISO 9606-2

PHOTO

SYMBOLISATION : A) **ISO 9606-2 131 P BW 22.3 S t6.0 PE bs**
Designation B)

N° référence du DMOS: **WPS 76**
WPS reference N°

Repère de l'assemblage : KLA 369
Sample identification

Soudeur : *Welder*
Nom / *Name* : **TARASOV**
Prénom / *First name* : **TYMUR**
Date de naissance / *Date of birth* : **21/07/1984**
Lieu de naissance / *Place of birth* : **Ukraine**

Identification : Personal code 38407211899
Identification
Méthode d'identification : Personal code
Identification method

Employeur / *Employer* : **UAB "Gridins Group Lt", Lithuania**

Compétence technologique / *Job Knowledge*: **Acceptée** / *Acceptable* ☐ **Non vérifiée** / *Not tested* ☒

Variables *Variables*	**Détails de l'épreuve pratique** *Weld test details*		**Domaine de validité de la qualification** *Approval and range of approval*	
	Passe de Pénétration *Root-pass* ☒	**Passes de remplissage** *Fill passes* ☒	**Passe de pénétration** *Root-pass* ☒	**Passes de remplissage** *Fill passes* ☒
Procédé de soudage / *Welding process (§ 4.2)*	A) **131** (metal inert gas welding) B)		**131** (MIG)	
Tôle ou tube / *Plate or pipe (§ 4.3)*	**P** (plate)		**P, T** (pipe)	
Type d'assemblage / *Joint type (§ 4.3)*	**BW** (butt weld)		**BW, FW** (fillet weld)	
Gougeage-Support envers / *Gouging-Backing (§ 5.9)*	A) **bs** (both sides) B)		**bs, ss mb** (single-side with backing) **ml** (multi layer), **sl** (single layer)	
Groupe(s) matériau(x) de base/*Parent metal group (5.5.2)*	**22.3**		**21, 22**	
Produits consommables – Désignation / *Consumables (5.6)* **Passe de Pénétration** / *Root-pass* **Passes de remplissage** / *Fill passes* **(Voir note 1 au verso** / *See notes 1 overleaf)*	A) **S** (solid wire) B)		**S**	
Gaz de protection ou flux / *Designation shielding gases or flux*	A) **Ar** B)		**Inert gases**	
Dimensions / *Dimensions* : • **Epaisseur** / *Thickness (mm) (5.7)*	A) **6.0** B)		**BW: 3.0 ≤ t ≤ 12.0** **FW: t ≥ 3.0**	
• **Ø extérieur du tube** / *Pipe outside diameter (mm) (5.7)*	-		**D ≥ 500: as plate**	
Position de soudage :*Welding position (5.8)*	A) **PE** (overhead position) B)		**P.BW: PA, PC, PF, PE;** **P.FW: PA, PB, PD, PE;** **T.BW: PA, PC, PF, PE;** **T.FW: PB, PD**	

Type de contrôle, d'examen ou d'essai (6.4) *Type of test*	**Effectué et accepté** *Performed and acceptable*	**Non requis** *Not required*
Visuel / *Visual*	X	-
Radiographique (ou Ultrasonore) / *Radiography (or U.T.)*	X	-
Magnétoscopique / *Magnetic particle*	-	X
Ressuage / *Penetrant*	-	X
Macroscopique / *Macro*	-	X
Texture / *Fracture*	-	X
Pliage / *Bend*	X	-
Examen ou essai complémentaires (*)/*Additional tests (*)*	-	X

(*) Annexer les fiches de résultats (si requis) / *Append separate sheet (if required)*

Lieu *Issued at*	**Date de départ de validité** *Date of issue(10)*	**Date de fin de validité** *Valid until (date)*	**Nom, date de l'établissement et signature de l'examinateur** *Name, date and signature, Examiner*
Klaipeda, Lithuania	**10/06/2014**	**09/06/2016**	**Jevgenij Kascenkov(BV 125), 12/06/2014**

BUREAU VERITAS SURVEYOR AT KLAIPEDA PARIS 1828 INTERNATIONAL REGISTER

Copyright Bureau Veritas 07/2009

Prolongation de la qualification par l'employeur ou le coordonnateur en soudage tous les 6 mois (voir § 9.2) *Prolongation for approval by employer/supervisor for the following 6 months (refer to 9.2)*			**Prolongation de la qualification par l'examinateur ou par l'organisme d'examen tous les 2 ans (voir § 9.3)** *Prolongation for approval by examiner or examining body for the following 2 years (refer to 9.3)*		
Date *Date*	**Signature** *Signature*	**Fonction/titre** *Position or title*	**Date** *Date*	**Signature** *Signature*	**Fonction-titre** */Position or title* (**Tampon de l'organisme d'examen** / *Stamp of examining body*)
9.12.2014		Oksana Jonkiene Welding coordinator			
9.06.2015		Oksana Jonkiene Welding coordinator			
9.12.2015		Oksana Jonkiene Welding coordinator			

Note 1 : Le type de produit consommable de soudage utilisé lors de l'épreuve de qualification, pour le soudage de la passe de fond sans support envers (ss nb) est le type de produit consommable de soudage qualifié pour le soudage de la passe de fond en fabrication.
The type of welding consumables used in the qualification test of welders for root run welding without backing (ss nb) is the type of welding consumables qualified for root run welding in production.

Copyright Bureau Veritas 07/2009