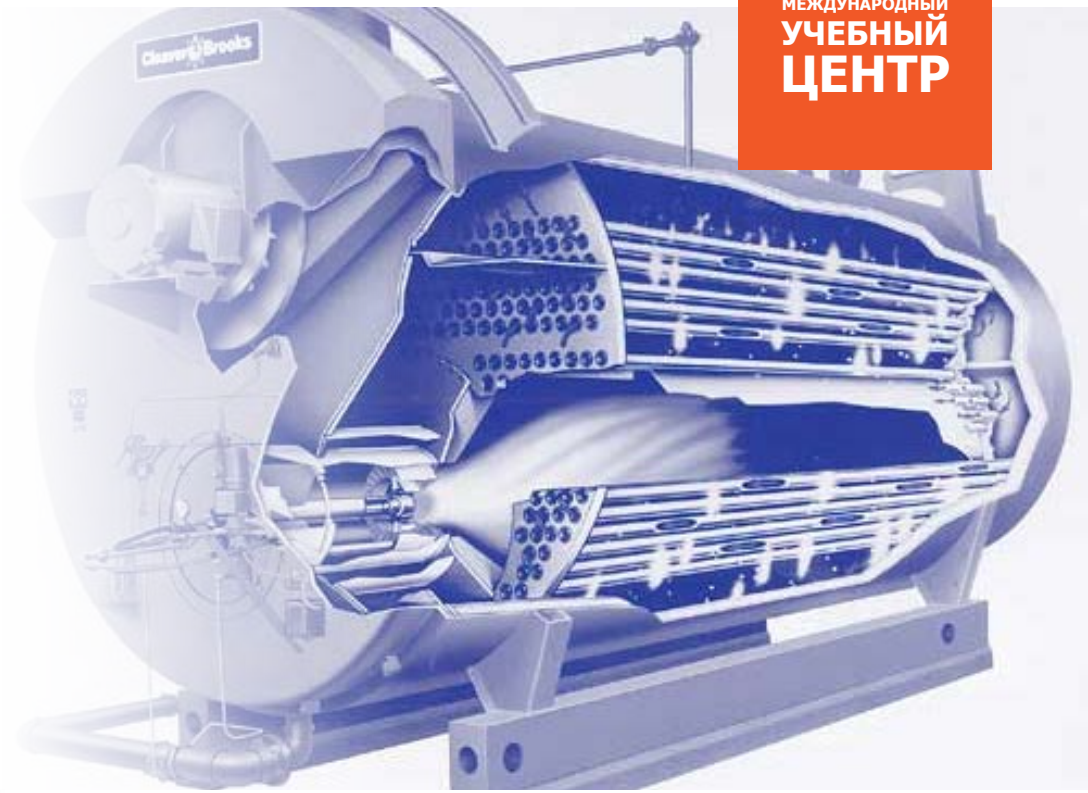
МЕЖДУНАРОДНЫЙ
УЧЕБНЫЙ ЦЕНТР



ЗАКАЗЧИК:

NEW ENERGY SERVICES B.V.

отвечает за выполнение технического обслуживания котельных (бойлерных) установок. Крупнейший голландский специалист по обслуживанию котлоагрегатов, компания работает со всеми типами котлов. В Нидерландах компания имеет самый большой опыт технического обслуживания и ремонта в данной сфере.

Тестирование сварщиков для обслуживания:

- бойлеров;
- котлов;
- теплообменных аппаратов;
- сосудов под давлением.



ТЕСТИРОВАНИЕ

МЕЖДУНАРОДНЫЙ
УЧЕБНЫЙ
ЦЕНТР

Сварка различных видов стали неплавящимся электродом в среде инертных газов (141-TIG процесс) с помощью зеркала в труднодоступных местах.

Сложность сварки: сварка невидимой части сварных швов в местах с ограниченным доступом (например в теплообменнике среди труб) с помощью зеркала.

Проводилось 3 этапа тестирования:
1. сварка образца под углом 45° (положение HL-045);
2. сварка образца с затруднённым доступом в вертикальном положении (с зеркалом);
3. сварка образца с затруднённым доступом с применением зеркала под углом 45°.

После выполнения сварки качество шва определяется методами неразрушающего контроля.









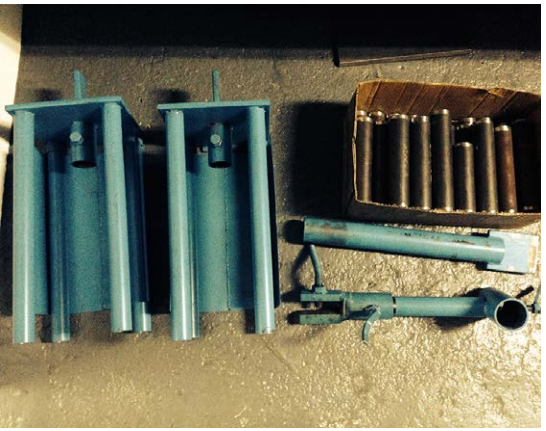






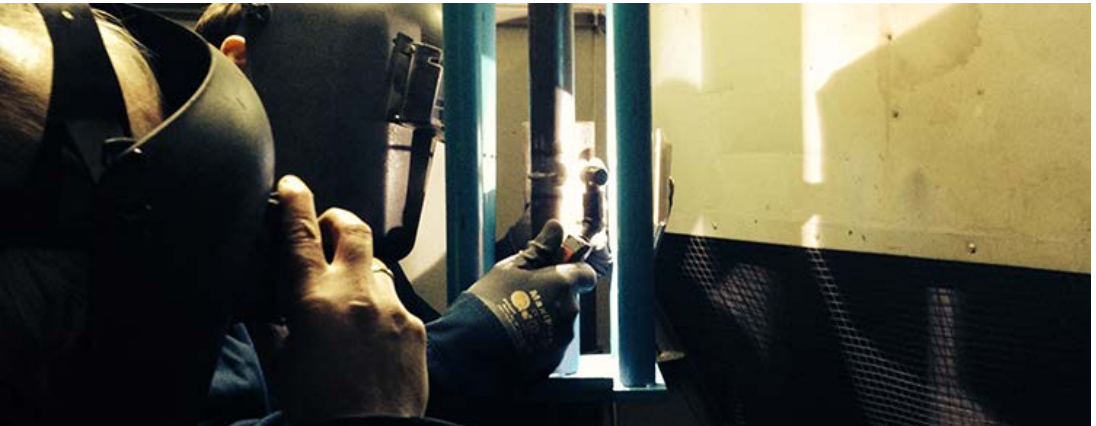
ТЕСТИРОВАНИЕ

МЕЖДУНАРОДНЫЙ УЧЕБНЫЙ ЦЕНТР









MME GROUP

MATERIAAL METINGEN TESTGROEP
Niet Destructief Onderzoek

NON-DESTRUCTIVE TESTING REPORT Page 1 of
NIET-DESTRUCTIEF ONDERZOEK RAPPORT **ND**

MM order nr.: **1402019** Report Rapport

Cliënt: klant:	NEW Energy Services	Project: Project:	Laskwalificatie
Test location: Plaats onderzoek:	Hengelo	Subject: Onderwerp:	3x Pijp
Order number: Order nummer:	998-1140110		
Reference client: Referentie klant:	G.J.	Subject no.: Werkstuk nr.:	Request no.: Opdracht nr.: 17912
Examination: Soort onderzoek:	Radiografic examination	Drawing no.: Tekening. nr.:	
Code : Norm :	STW, RTOD T0110 / T0111	Material type: Materiaal soort : St35.8	Heat treat: Warmtebeh.: no
Acceptance : Acceptatie :	STW, RTOD T0201	Weld process : Las methode : GTAW	Weld preparation: Las voorbewerking: V

RADIOGRAPHIC EXAMINATION
RADIOGRAFISCH ONDERZOEK **RT**

Procedure: Procedure:	MM15100	Revision Revisie : 8	Source / Equipment: Bron / Apparaat:	Philips CP	ID.nr.: MM 430 /
Films per filmhouder: Films per film holder:	1	Eff. Focal spot: Eff. Brandvlek: 4mm	Techniek	1. 2. 3. 4. 5. 6. 7.	
Filmbrand: Filmmerk:	AGFA	IQI type: IKI soort: 10 FE EN			
Part examined : Onderzochte gedeelte:	Weld		Date(s) of examination: Datum(s) van onderzoek:	10-01-2014	

Table1: Settings / Tabel 1: Instellingen

No. Nr.	f. (mm)	Dia. (inch)	kV /mA Cl	Exp. Time Bel.tijd		FFD FFA (mm)	SSOFD BZOFA (mm)	SOD BOA (mm)	Film type	Film size Film afmeting	Radiographic technique Radiografische techniek	IQI position IKI locatie
1	2.6	ø 42	160/5	0 min.	40 sec.	800	42	748	D5	06x16	6	Filmside
2	4	ø 37.3	190/5	0 min.	40 sec.	800	37	763	D5	06x16	6	Filmside
3				min.	sec.							
4				min.	sec.							

Table2: Results / Tabel 2: Resultaten

Item/Weld Object/Las	Filmno.Film nr.	Table1 row no. Tabel 1 rij nr.	Welder(s) Lasser(s)	Density Zwarting	Wire Draad	Defect location (cm) Fout locatie (cm)	Defect identification Fout identificatie	Result Resultaat
W1	1	1	Faustas	2.4	15			Acceptable
	2	1	Faustas	2.4	15		Aa	Acceptable
	3	1	Faustas	2.4	15			Acceptable
W1	1	1	borisovas	2.4	15		H	Acceptable
	2	1	borisovas	2.4	15			Acceptable
	3	1	borisovas	2.4	15		H	Acceptable
W1	1	1	Zamalaitis	2.4	15			Acceptable
	2	1	Zamalaitis	2.4	15			Acceptable
	3	1	Zamalaitis	2.4	15			Acceptable

Remarks/Opmerkingen: --

MATERIAAL METINGEN TESTGROEP / NDO J.Breuring SKO Reg. 96887

Films interpreted by: Films beoordeeld door: J.Breuring FL 2 Date: Datum: 10-01-2014 Signature: Handtekening:

Technician/Onderzoeker(s) Level:	Manufacturer/Fabrikant:	Cliënt/Klant	Insp.Authority/Keur instantie:
J. Breuring 2			
MATERIAAL METINGEN TESTGROEP / NDO J. Breuring SKO Reg. 96887			
Date of report: Rapport datum: 10-01-2014	Fabrication date: Fabricatie datum:	Date: Datum:	Date: Datum:

MDT-RT-100-Rev.1 / FC13

MATERIAAL METINGEN TESTGROEP BV – Rietdekkerstraat 16 – 2984 BM Ridderkerk (The Netherlands) – Tel.: +31(0)180 48 28 28 – Fax: +31(0)180 46 22 40
Offices: Ridderkerk, Beverwijk, Hengelo, Dintelmond, Heerenveen, Eindhoven – E-mail info@mme-group.com