

GRIDIN'S GROUP

rudesta

METALLBEARBEITUNG UND HERSTELLUNG VON METALLKONSTRUKTIONEN

ISO 9001
ISO 14001
ISO 18001

GRIDIN'S GROUP STELLT DEN BETRIEBSLEITENDEN PARTNER FÜR HERSTELLUNG VON METALLKONSTRUKTIONEN IN LITAUEN VOR

Professionelle Einstellung bei der Organisation der Produktion und eine gute Lage von Betrieben ermöglichen notwendige Konzentration der Produktions- und professionellen Arbeitsressourcen für Realisierung von Großprojekten.
Produktionskapazitäten des Unternehmens, Erfahrung und Professionalismus der Mitarbeiter, Einsatz von modernen Technologien und Ausrüstungen machen unser Unternehmen zu einem der besten im Bereich Herstellung von Metallkonstruktionen beliebiger Komplexität und für beliebigen Zweck. Die günstige geographische Lage des Unternehmens hilft uns Produkte auf Autotransport und Eisenbahn operativ zu verladen.

LST EN ISO 9001:2008 (Norm für Qualitätsmanagement)
LST EN ISO 14001:2005 (Norm für Umweltschutz)
LST 1977 (BS OHSAS 18001) (Norm für Managementsystem bezüglich Arbeitsschutz und Gesundheit der Mitarbeiter)



PRODUKTIONSHALLEN





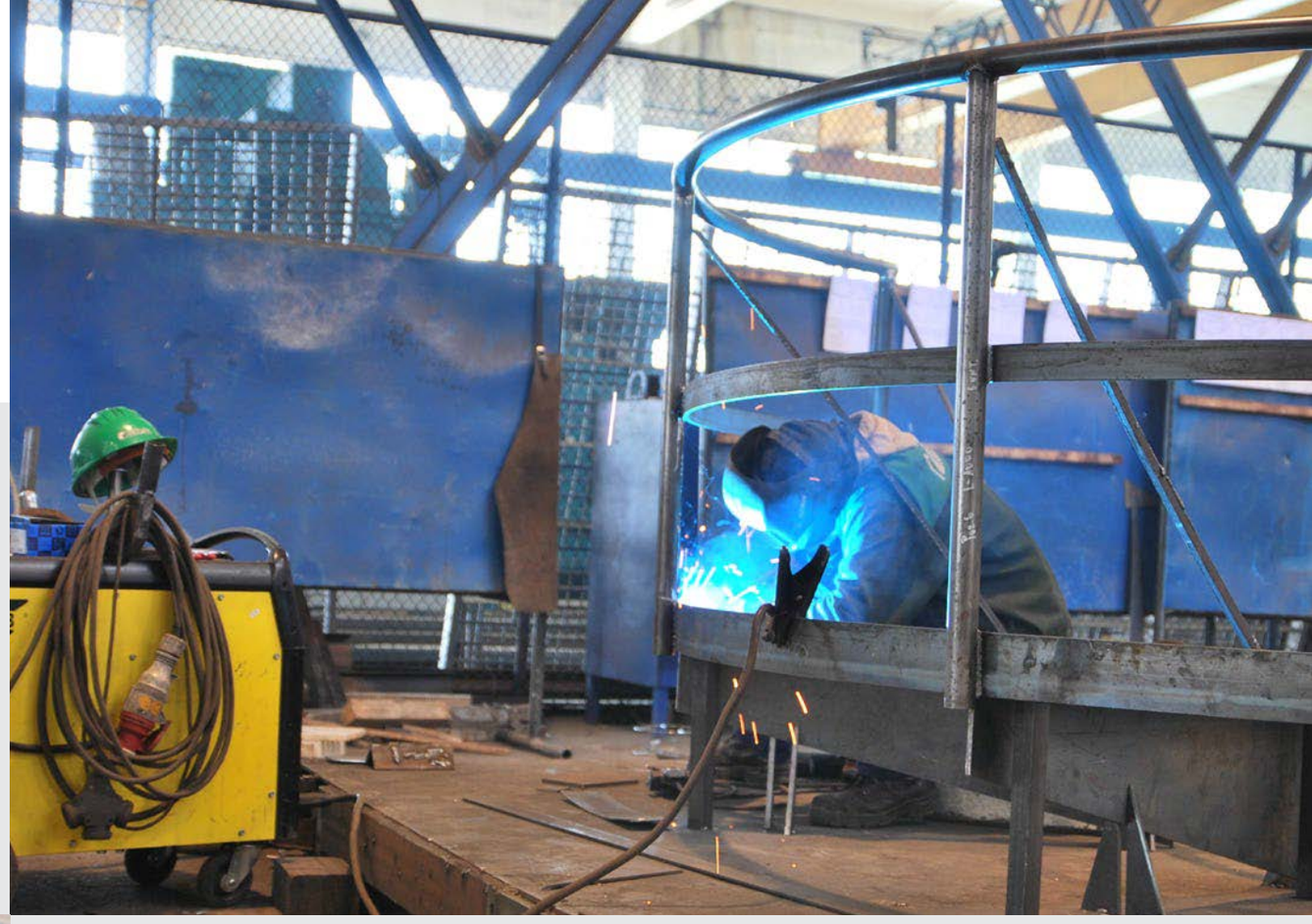
Gesamtfläche der Hallen – 10.000 m2
Anzahl der Hallen – 5
Tore – 6 m x 6 m
Brückenkräne – 10 St.
Tragfähigkeit – 12,5 t
Hakenhöhe – 5,5 m
Offenes Gelände – 4.000 m2
Kammer für Reinigung von Konstruktionen – 6 m x 15 m
Anstrichkammer – 6 m x 20 m
Leistung – 1.000 Tonnen/Monat

Betrieb für Metallkonstruktionen in Plunge



METALLBEARBEITUNG UND
HERSTELLUNG VON METALLKONSTRUKTIONEN

SCHWEISSARBEITEN AN METALLKONSTRUK-TIONEN





Die Arbeiten werden von den Schweißern ausgeführt, die gemäß der Norm EN 287-1 zertifiziert sind.
Die Normen für Kontrolle der Herstellung von Stahlkonstruktionen für allgemeine Nutzung sowie Bauteilen – EN 1090-2:2008 и EN 1090-1:2009.
Die Norm für Qualität der Schweißarbeiten – ISO 3834-3:2005.



METALLBEARBEITUNG

Für Schneidarbeiten werden verwendet:







- Schneidemaschine MAXIGRAPH 4000 DD (Breite 3.000 mm, Länge 15.500 mm, Schnittstärke 110 mm);
- Schneidemaschine ESB SXE-P2-5000 (Breite 3.000 mm, Länge 12.000 mm, Schnittstärke 80 mm);
- Schneidemaschine OxyCut 6001.20 GPOXY (Breite 2.000 mm, Länge 6.000 mm, Schnittstärke bis 200 mm).
- Automatisches Schneid- und Bohrsystem VOORTMAN V630 1000M: die Teile werden nach digitaler Zeichnung automatisch angezeichnet, die Metall-Werkstücke werden zugeschnitten und gebohrt.
- Schneiden der Stahlbleche mit Hilfe der Tafelschere DURMA DHGM 3016 mit Arbeitsbreite 3.100 mm und für Metallstärke 16 mm.



METALLBEARBEITUNG

Für Biegearbeiten werden verwendet:





Walzen von Metallblechen mit Hilfe der hochleistungsfähigen Walzmaschine PARMIGIANI VBH 3100x65/54 mit 4 Walzen, die das Walzen der Metallbleche von Breite 3.100 mm und Dicke 65/54 mm ermöglicht.

Biegen von Metall-Kanten mit Hilfe der Abkantpresse ERMAKSAN CNC AP 3100-300, deren Arbeitsbiegelänge 3.100 mm und maximaler Arbeitsdruck 300 Tonnen beträgt.



BEARBEITUNG VON OBERFLÄCHEN





Kugelstrahlbehandlung der Oberflächen von Metallkonstruktionen. Erfolgt vor dem Anstreichen und garantiert Dauerhaftigkeit von Metallkonstruktionen. Die Metallkonstruktionen werden mit Kugelstrahlen in der Kammer bearbeitet, die Reinigung von großformatigen Metallkonstruktionen ermöglicht.

Bearbeitung der Metalloberfläche. Die Metallkonstruktionen werden in der Kammer angestrichen, die mit Filtern und Luftheizungsgeräten ausgerüstet ist. Dabei wird hohe Arbeitsproduktivität erreicht, Anforderungen für Umweltschutz werden eingehalten. Wir verwenden moderne Anstrichmittel und -technologien.

Die Reinigung von Metallteilen erfolgt mit Hilfe der automatisierten Strahlanlage für Reinigung von Metalloberflächen LAUCO 250 NS 002. Arbeitsbreite der Anlage 2.500 mm, Länge 5.000 mm, Metallstärke bis 67 mm. Die Anlage bietet eine hohe Arbeitseffizienz und Qualität der Reinigung.

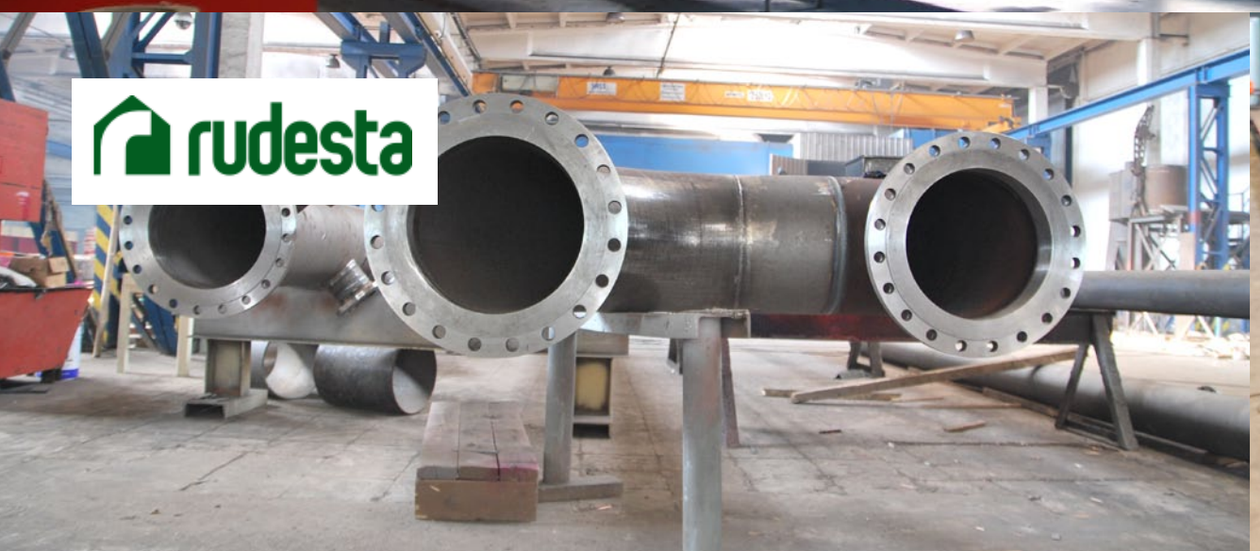


GRIDIN'S GROUP





rudesta





GRIDIN'S GROUP

rudesta

Hauptbüro:
Klaipeda, Tomo-Straße 22, LT -91249, Litauen,
Tel.: +370 46 311272, Fax: +370 46 314132
info@gridins.com, www.gridins.com

