

GRIDIN'S GROUP

rudesta

METALO APDIRBIMAS IR METALO KONSTRUKCIJŲ GAMYBA

ISO 9001
ISO 14001
ISO 18001

GRIDIN'S GROUP PRISTATO PARTNERĮ, VALDANTĮ METALO KONSTRUKCIJŲ APDIRBIMO IR GAMYBOS GAMYKLĄ LIETUVOJE

Profesionalus požiūris į gamybos organizavimą ir patogi geografinė vieta suteikia reikiamą gamybinių ir profesionalios darbo jėgos resursų koncentraciją didelės apimties projektų įgyvendinimui.

Įmonės gamybiniai pajėgumai, darbuotojų patirtis ir profesionalumas bei šiuolaikinių technologijų ir įrangos naudojimas leidžia gamyklai būti viena geriausių bet kokio sudėtingumo ir paskirties metalo konstrukcijų produkcijų gamybos sferoje.

Palanki geografinė gamyklos padėtis leidžia pakrauti ir transportuoti produkciją tiek automobiliams skirtais keliais, tiek geležinkeliu.

LST EN ISO 9001:2008 (kokybės procesų valdymo standartas)
LST EN ISO 14001:2005 (aplinkosaugos standartas)
LST 1977 (BS OHSAS 18001) (darbuotojų saugos ir sveikatos vadybos sistemos standartas)



GAMYBINIAI CECHAI





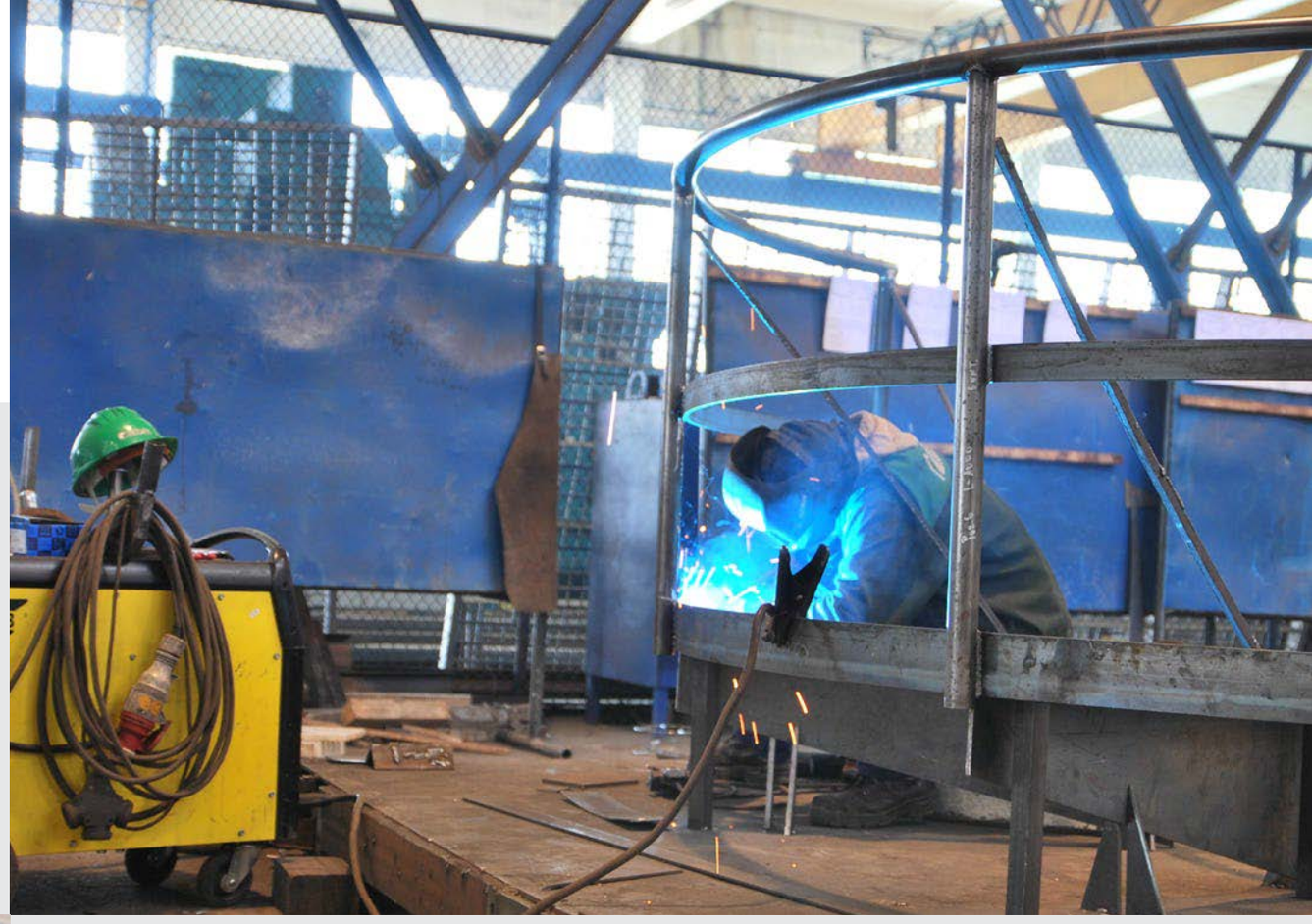
Bendras cechų plotas - 10 000 m2
Iš viso cechų - 5 vnt.
Vartai - 6 m x 6 m
Tiltiniai kranai - 10 vnt.
Keliamoji galia - 12,5 t.
Aukštis iki kablio - 5,5 m
Atviras plotas - 4000 m2
Konstrukcijų valymo kamera - 6 m x 15 m
Dažymo kamera - 6 m x 20 m
Produktyvumas - 1000 t/mėn.

Metalo apdirbimo gamykla Plungėje



METALO APDIRBIMAS,
METALO KONSTRUKCIJŲ GAMYBA

METALO KONSTRUKCIJŲ SUVIRINIMO DARBAI





Darbus atlieka atestuoti suvirintojai (standartas EN 287-1)
Bendro naudojimo plieno konstrukcijų ir elementų gamybos kontrolės standartai: EN 1090-2:2008 ir EN 1090-1:2009.
Suvirinimo darbų kokybės standartas: ISO 3834-3:2005;



METALO APDIRBIMAS

Pjovimo darbai:







- Pjovimo staklės MAXIGRAPH 4000 DD (pjovimo plotis 3000 mm, ilgis 15500 mm, pjovimo storis 110 mm);
- Pjovimo staklės ESB SXE-P2-5000 (pjovimo plotis 3000 mm, ilgis 12000 mm, pjovimo storis 80 mm);
- Metalo pjovimo staklės OxyCut 6001.20 GPOXY (pjovimo plotis 2000 mm, pjovimo ilgis 6000 mm, pjovimo storis - iki 200 mm).
- Automatine pjovimo-gręžimo sistema VOORTMAN V630 1000M, automatiniu būdu pagal skaitmeninį gaminio brėžinį matuojami ir pjaustomi ir gręžiami metalo ruošiniai.
- Plieno lakštų karpymas giljotina DURMA DHGM 3016, kurių darbinis plotis 3100 mm, metalo storis 16 mm.



METALO APDIRBIMAS

Lenkimo darbai:





Metalo lakštų valcavimas našiomis 4 valcų valcavimo staklėmis PARMIGIANI VBH 3100x65/54, kuriomis galima valcuoti iki 3100 mm pločio ir 65/54 mm storio metalo lakštus.

Metalo briaunų lenkimas atliekamas briaunų lenkimo presu ERMAKSAN CNC AP 3100-300, kurio darbinis lenkimo ilgis 3100 mm, maksimalus darbo slėgis 300 tonų.



PAVIRŠIŲ APDIRBIMAS

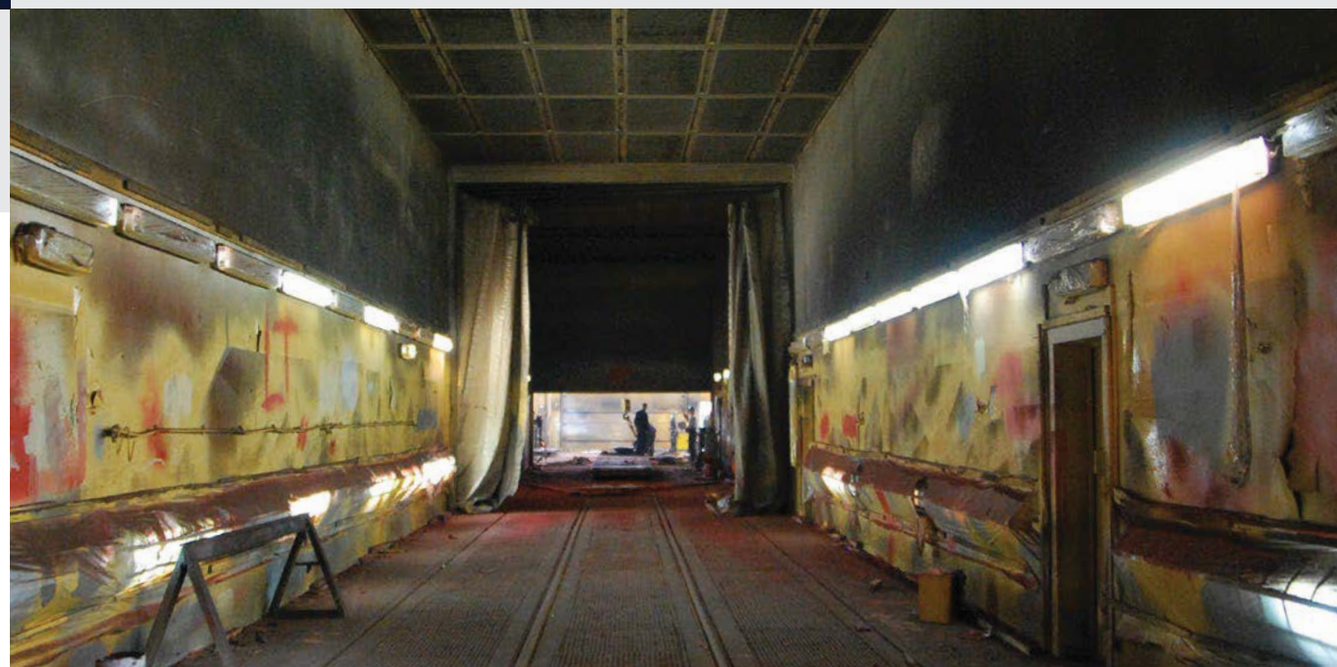




Metalo konstrukcijų paviršiaus valymas šratais atliekamas prieš dažymą ir garantuoja metalo konstrukcijų ilgaamžiškumą. Metalo konstrukcijos šratais valomos aukšto našumo kameroje, suteikiančioje galimybę valyti didelių gabaritų konstrukcijas.

Metalo konstrukcijos dažomos kameroje su filtrais ir oro pašiltinimo agregatais. Užtikrinamas didelis darbo našumas,vykdomi aplinkosauginiai reikalavimai. Naudojame šiuolaikines dažymo bei dažymo medžiagų technologijas.

Metalo gaminių valymas automatinėmis metalo valymo staklėmis LAUCO 250 NS 002. Staklių darbinis plotis 2500 mm, ilgis 5000 mm, metalo storis iki 67 mm.
Staklės užtikrina aukštą darbo našumą bei valymo kokybę.

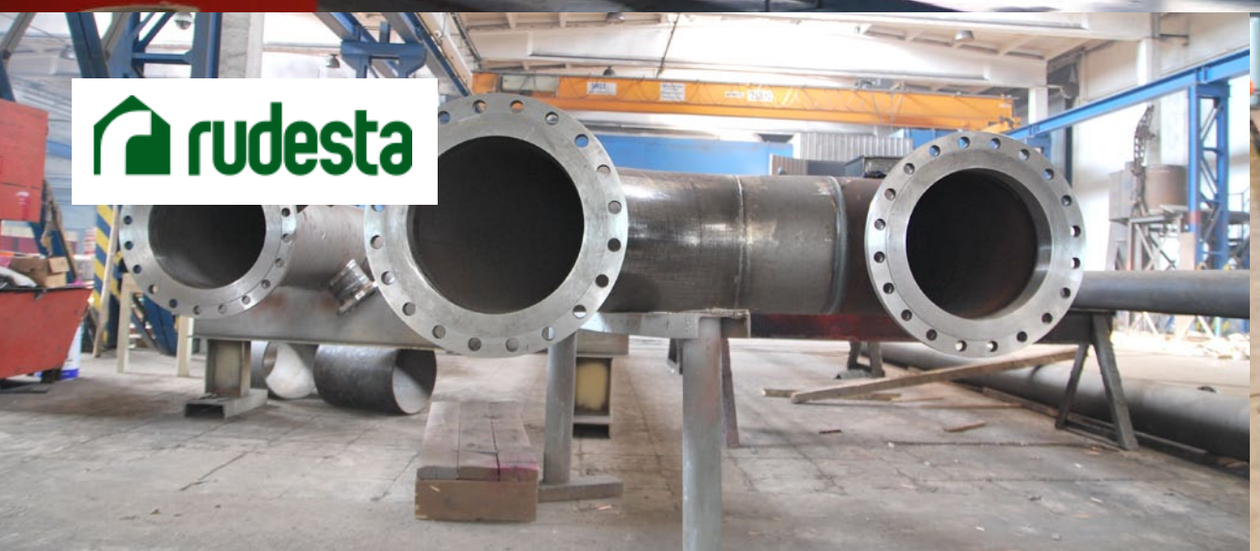


GRIDIN'S GROUP





rudesta





GRIDIN'S GROUP

rudesta

Pagrindinis biuras:
Tomo g. 22, LT-91249, Lietuva,
Tel.: +370 46 311272, faks.: +370 46 314132
info@gridins.com, www.gridins.com



rudesta