

GRIDIN'S GROUP

rudesta

МЕТАЛЛООБРАБОТКА И ПРОИЗВОДСТВО МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ

ISO 9001
ISO 14001
ISO 18001

GRIDIN'S GROUP ПРЕДСТАВЛЯЕТ ПАРТНЁРА, УПРАВЛЯЮЩЕГО ЗАВОДОМ, ПО ПРОИЗВОДСТВУ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ В ЛИТВЕ



Профессиональный подход к организации производства и удачное расположение заводов позволяет обеспечить необходимую концентрацию производственных и профессиональных трудовых ресурсов для выполнения крупных проектов.
Производственные мощности предприятия, опыт и профессионализм работников, применение современных технологий и оборудования позволяют заводу быть одним из лучших в сфере производства металлоконструкций любой сложности и предназначения.
Выгодное географическое расположение завода позволяет оперативно отгружать продукцию автомобильным, железнодорожным транспортом.

LST EN ISO 9001:2008 (стандарт управления процессом качества)
LST EN ISO 14001:2005 (стандарт охраны окружающей среды)
LST 1977 (BS OHSAS 18001) (стандарт системы менеджмента охраны труда и здоровья работников)

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ ЦЕХА



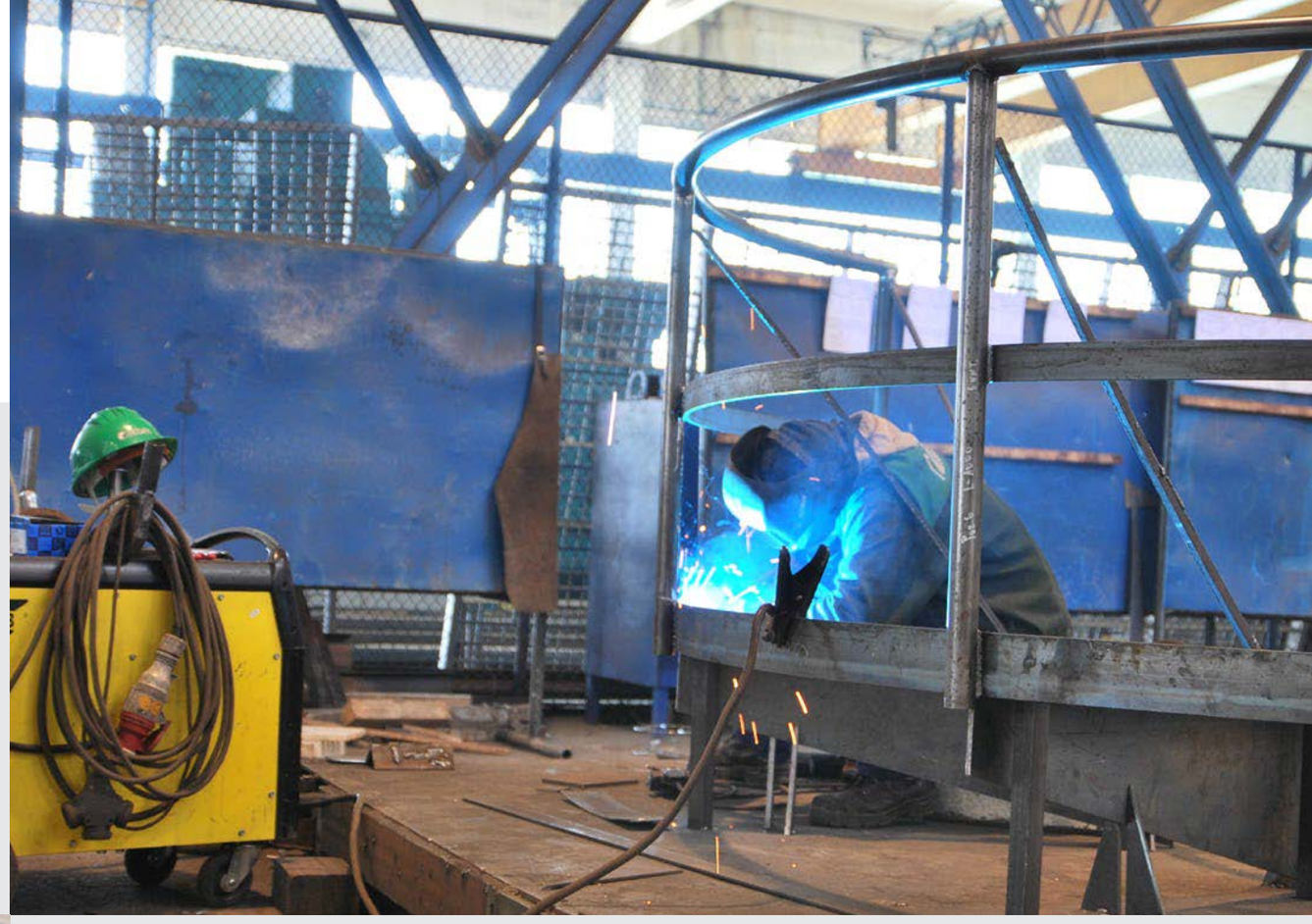


Общая площадь цехов - 10 000 м2
Количество цехов - 5 ед.
Ворота - 6 м х 6 м
Мостовые краны - 10 ед.
Грузоподемность - 12,5 т.
Высота до гака - 5,5 м
Открытая площадка - 4000 м2
Камера очистки конструкций - 6 м х 15 м
Камера покраски - 6 м х 20 м
Производительность - 1000 т/месяц

Завод металлоконструкций в Плунге



РАБОТЫ ПО СВАРКЕ МЕТАЛЛО-КОНСТРУКЦИЙ





Работы выполняют сварщики, аттестованные
в соответствии со стандартом EN 287-1
Стандарты контроля производства стальных конструкций общего
пользования и элементов EN 1090-2:2008 и EN 1090-1:2009
Стандарт качества сварочных работ ISO 3834-3:2005



МЕТАЛЛООБРАБОТКА

Для работ по резке используется:







- Станок для резки MAXIGRAPH 4000 DD (ширина 3000мм, длина 15500 мм, толщина резки 110 мм);
- Станок для резки ESB SXE-P2-5000 (ширина 3000 мм, длина 12000 мм, толщина резки 80 мм);
- Станок для резки OxyCut 6001.20 GPOXY (ширина 2000 мм, длина 6000 мм, толщина резки - до 200 мм).
- Автоматическая система резки сверления VOORTMAN V630 1000M, автоматическим способом по цифровому чертежу изделия размечаются, нарезаются и сверлятся заготовки металла.
- Резка листов стали на гильотинном станке DURMA DHGM 3016, рабочая ширина которого 3100 мм, толщина разрезаемого металла 16 мм.



МЕТАЛЛООБРАБОТКА

Для работ по гибке используется:





Вальцовка листов металла на производительном вальцовочном станке PARMIGIANI VBH 3100x65/54 с четырьмя вальцами, на котором можно вальцевать листы металла шириной до 3100 мм и толщиной 65/54 мм.

Сгибание кромок металла прессом для сгибания кромок ERMAKSAN CNC AP 3100-300, рабочая длина сгибания которого равна 3100 мм, максимальное рабочее давление 300 тонн.



ОБРАБОТКА ПОВЕРХНОСТЕЙ





Дробеструйная обработка поверхности металлоконструкций. Проводится перед окраской и гарантирует долговечность металлоконструкций. Металлоконструкции очищаются струей дроби в камере, позволяющей очищать металлоконструкции больших габаритов.

Окраска поверхности металла. Металлоконструкции окрашиваются в камере, оборудованной фильтрами и агрегатами подогрева воздуха. Обеспечивается высокая производительность труда, соблюдаются требования охраны окружающей среды. Используем современные средства и технологии покраски.

Очистка изделий из металла на автоматическом станке для очистки поверхности металла LAUCO 250 NS 002. Рабочая ширина станка 2500 мм, длина 5000 мм, толщина металла до 67 мм. Станок обеспечи-вает высокую производительность выполнения работ и качество очистки.

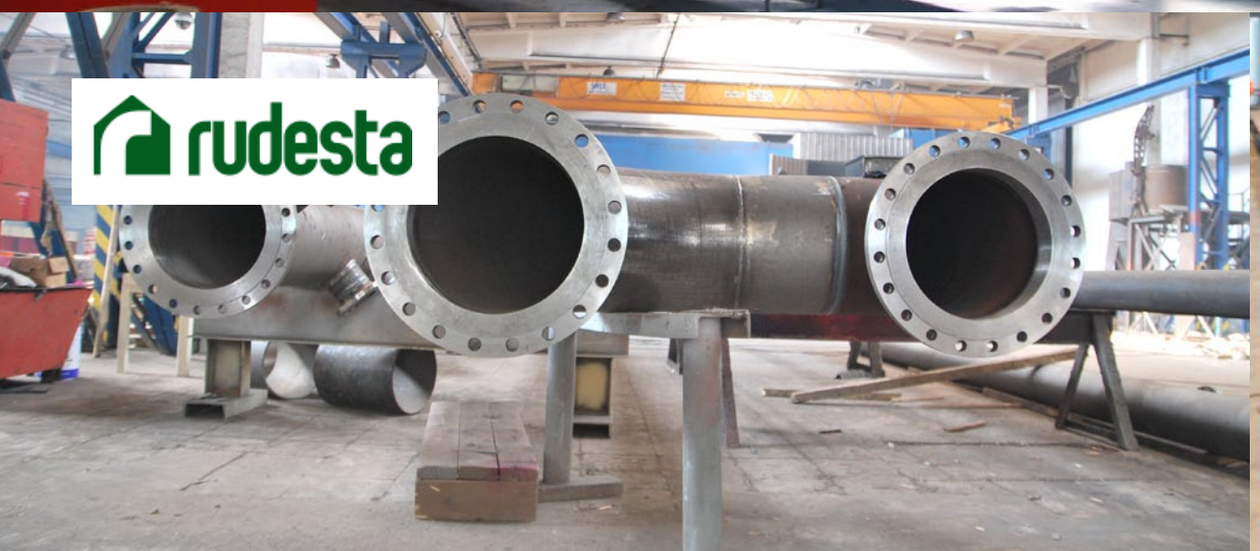


GRIDIN'S GROUP





rudesta





GRIDIN'S GROUP

rudesta

Главный офис:
г. Клайпеда, ул. Томо, д. 22 LT-91249, Литва,
Тел.: +370 46 311272, факс: +370 46 314132
info@gridins.com, www.gridins.com

